

Обробка інструментів

Обробка виробів медико-гігієнічного призначення

Інформація про обробку виробів медичного
призначення (ISO 17664:2017), яка надається ви-
робником таких виробів

Поширюється на інструменти первинного
та повторного застосування

Обробка інструментів

Вказівки з техніки безпеки

Необхідно дотримуватися національних та міжнародних правових норм щодо повторної обробки виробів медичного призначення.

Важливими базовими положеннями є рекомендації Інституту Роберта Коха щодо обробки інструментів та червона брошура робочої групи Інституту Роберта Коха «Обробка інструментів».

Апаратна обробка вважається кращою, ніж ручне очищення, оскільки забезпечує більш якісний та надійний результат.

Зверніть увагу, що ефективна обробка може бути забезпечена лише після попередньої валідації процесу обробки та при умові здійснення регулярного моніторингу цього процесу. Відповідальність за це покладається на особу, яка здійснює експлуатацію / обробку інструментів.

Будь-яке відхилення від цих вказівок має бути ретельно перевірене особою, яка відповідає за техніку безпеки в клініці / закладі, з метою визначення ефективності та можливих негативних наслідків.

Загальні вказівки

Не використовуйте для очищення металеві щітки або інші абразивні засоби, які можуть пошкодити поверхню.

Дотримуйтесь визначених для кожного виробу вказівок з техніки безпеки. Застосовуйте дезінфікуючі та очищувальні засоби, зазначені в інструкціях з експлуатації.

Вироби

Всі інструменти багаторазового використання, що постачаються компанією HELLMUT RUCK GmbH та мають фіксовану конструкцію (без рухомих частин), просту шарнірну конструкцію, поворотні пружини та різьбову конструкцію. Всі інструменти підходять як для ручної, так і для апаратної обробки.

Обмеження повторної обробки

При дотриманні наданих інструкцій з обробки виробів процес обробки не спричинить пошкоджень, здатних скоротити термін експлуатації виробу. Термін експлуатації інструментів залежить від умов їхнього використання та від обережного поводження.

Інструкції

Первинна обробка на місці застосування

Рекомендується проводити повторну обробку інструменту якнайшвидше після його використання.

У разі сухої утилізації допустимим часом очікування перед обробкою вважається часовий проміжок до 6 годин.

Підготовка до очищення

Інструменти, що розбираються, наприклад, з різьбовою конструкцією, слід розібрати.

Попереднє очищення

Очистьте інструмент від грубих забруднень пластиковою щіткою під проточною водопровідною водою. Не застосовуйте фіксуючі засоби або гарячу воду (>45 °C), оскільки це може призвести до затвердіння залишків бруду та негативно вплинути на результат очищення.

Обробка інструментів

Очищення / дезінфекція та сушка

Важливі вказівки

Перш ніж проводити ручну дезінфекцію, дайте стекти з виробу воді, під якою його промивали, щоб запобігти розрідженню дезінфікуючого розчину. Після очищення / дезінфекції візуально перевірте видимі поверхні на наявність залишків бруду. За необхідності повторіть процес очищення / дезінфекції.

Апаратний спосіб

Очищення і

термічна дезінфекція

Використання мийно-дезінфікуючого пристрою згідно зі стандартом DIN EN ISO 15883 у комплексі з очищувальним засобом, який рекомендує виробник мийно-дезінфікуючого пристрою.

Фаза попереднього очищення холодною водою

Фаза очищення при температурі мін. 50 °C деіонізованою водою

Фаза термічної дезінфекції при температурі макс. 95 °C

Сушка

За програмою мийно-дезінфікуючого пристрою

Ручний спосіб

Очищення в ультразвуковій ванні

Використовуйте розчин для очищення та дезінфекції інструментів (лужний, без вмісту альдегідів і спирту), придатний для застосування в ультразвуковій ванні. Дотримуйтесь інструкцій виробника щодо концентрації, часу дії та температури. Шарнірні інструменти розміщуйте таким чином, щоб ріжучі кромки були відкриті. Всі частини інструментів повинні бути цілковито покриті розчином.

Частота ультразвуку: > 35 КГц

Температура: < 45 °C

Після вилучення інструментів з ультразвукової ванни ретельно промийте їх під проточною водопровідною водою (за якістю не нижче питної води).

Дезінфекція в ультразвуковій ванні

Використовуйте розчин для дезінфекції інструментів (лужний, без вмісту альдегідів і спирту), придатний для застосування в ультразвуковій ванні. Дотримуйтесь інструкцій виробника щодо концентрації, часу дії та температури. Дезінфікуючі засоби для дезінфекції інструментів повинні мати маркування відповідності CE з чотиризначним номером. Зверніть увагу: у разі кінцевої хімічної дезінфекції для неї слід використовувати вірулентний засіб.

Шарнірні інструменти розміщуйте таким чином, щоб ріжучі кромки були відкриті. Всі частини інструментів повинні бути цілковито покриті розчином.

Частота ультразвуку: > 35 КГц

Температура: < 45 °C

Після вилучення інструментів з дезінфікуючого розчину ретельно промийте їх під проточною водопровідною водою (за якістю не нижче питної води). Для уникнення вапняних плям використовуйте деіонізовану воду.

Дезінфекція / методи розміщення

Використовуйте розчин для дезінфекції інструментів (лужний, без вмісту альдегідів і спирту), дотримуйтесь інструкцій виробника щодо концентрації, часу дії та температури. Дезінфікуючі засоби для дезінфекції інструментів повинні мати маркування відповідності CE з чотиризначним номером. Зверніть увагу: у разі кінцевої хімічної дезінфекції для неї слід використовувати вірулентний засіб. Шарнірні інструменти розміщуйте у ванні для дезінфекції інструментів таким чином, щоб ріжучі кромки були відкриті. Всі частини інструментів повинні бути цілковито покриті розчином.

Після вилучення інструментів з дезінфікуючого розчину ретельно промийте їх під проточною водопровідною водою (за якістю не нижче питної води). Для уникнення вапняних плям використовуйте деіонізовану воду.

Сушка

Після ополіскування інструменти слід висушити безворсовою одноразовою серветкою.

Обробка інструментів

Контроль та перевірка функціональності

Шарнірні інструменти: перевірте легкість ходу.

Усі інструменти: проведіть візуальний огляд на наявність пошкоджень та зносу

Пакування

У стерилізаційному пакуванні, придатному для інструменту та процесу стерилізації відповідно до стандарту EN ISO 11607-1/2 та EN 868. Пакування має бути достатньо великим, щоб уникнути натягу пломби.

Стерилізація

Сертифікований процес стерилізації (парова стерилізація у фракційному вакуумі) з наступними параметрами стерилізації:

Температура стерилізації: 134 °C

Час витримки (повний цикл): 5 хв

Дотримуйтесь наданої виробником інструкції з експлуатації пристрою.

Зберігання і транспортування

Виріб має бути захищений від пилу, вологи та повторного забруднення.

Контактні дані виробника



HELLMUT RUCK GmbH

Daimlerstr. 23 | 75305 Neuenbürg | Тел.: +49 (0)7082 9442-0 | kontakt@hellmut-ruck.de | hellmut-ruck.de

Описаний вище процес здійснювався з використанням наступних хімічних засобів та пристроїв:

Засіб для дезінфекції інструментів RUCK (Арт. 29401)

Ультразвуковий пристрій RUCK PODOLOG SONIC (Арт. 26035)

Мийно-дезінфікуючий пристрій RUCK PODOLOG Thermo HD 450 згідно DIN EN 15883

Очищувальні таблетки для пристрою THERMO HD 459 (лужний очищувач, pH 10,6) (Арт. 26205)

Паровий стерилізатор MELAG EUROKLAV 29VS+ згідно DIN EN 13060, тип S